

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда.

Наименование подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<p>Служба по эксплуатации газопроводов</p> <p>153 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда</p>	<p>1. Учитывать вредные условия труда сохранить за работником право на льготы</p> <p>2. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учетом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>3. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать рекомендательную организацию рабочего места, установить дополнительные ограничения по подъему и перемещению грузов вручную и т.д.</p>	<p>Снижение вредного воздействия химического фактора</p>	<p>постоянно в течение года</p>	<p>в цехе сварки ТРП, АДР</p>	<p>выполнено</p>
<p>154 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда</p>	<p>1. Учитывать вредные условия труда сохранить за работником право на льготы</p> <p>2. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учетом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>3. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать рекомендательную организацию рабочего места, установить дополнительные ограничения по подъему и перемещению грузов вручную и т.д.</p>	<p>Снижение вредного воздействия химического фактора</p>	<p>постоянно в течение года</p>	<p>в цехе сварки ТРП, АДР</p>	<p>выполнено</p>
<p>155 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда</p>	<p>1. Учитывать вредные условия труда сохранить за работником право на льготы</p>	<p>Снижение вредного воздействия химического фактора</p>	<p>постоянно</p>	<p>в цехе сварки ТРП, АДР</p>	<p>выполнено</p>

	<p>1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учётом указаний МР 2.2.9.2128-06, предуд-смотрев дополнительные удлиненные регламентиро-ванные перерывы в течение рабочего дня, при необхо-димости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать ра-циональную организацию рабочего места, установлен-ные ограничения по подъёму и перемещению грузов вручную и требованиям эргономики.</p>	Снижение вредного воздействия тяжести	<i>Александров АДП</i>	<i>СЭП, ПП</i>	<i>Александров</i>
156 Электросварщик ручной свар-ки 6 разряда	<p>1. Учитывать вредные условия труда сохранить за ра-ботником право на льготы.</p> <p>1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учётом указаний МР 2.2.9.2128-06, предуд-смотрев дополнительные удлиненные регламентиро-ванные перерывы в течение рабочего дня, при необхо-димости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать ра-циональную организацию рабочего места, установлен-ные ограничения по подъёму и перемещению грузов вручную и требованиям эргономики.</p>	Снижение вредного воздействия химиче-ского фактора	<i>Александров АДП</i>	<i>СЭП, ПП</i>	<i>Александров</i>
157 Электросварщик ручной свар-ки 6 разряда	<p>1. Учитывать вредные условия труда сохранить за ра-ботником право на льготы.</p> <p>1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учётом указаний МР 2.2.9.2128-06, предуд-смотрев дополнительные удлиненные регламентиро-ванные перерывы в течение рабочего дня, при необхо-димости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать ра-циональную организацию рабочего места, установлен-ные ограничения по подъёму и перемещению грузов вручную и требованиям эргономики.</p>	Снижение вредного воздействия химиче-ского фактора	<i>Александров АДП</i>	<i>СЭП, ПП</i>	<i>Александров</i>

Строительно-монтажный участок

352 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	1. Учитывать вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.  1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учетом указания МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с применением специальных гимнастических упражнений 2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать рациональную организацию рабочего места, установленные ограничения по подъему и перемещению грузов вручную и требованию эргономики.	Снижение вредного воздействия химического фактора	невозможно	вредные факторы, 1999, 2007г	вредные факторы
353 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	1. Учитывать вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.  1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учетом указания МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с применением специальных гимнастических упражнений 2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать рациональную организацию рабочего места, установленные ограничения по подъему и перемещению грузов вручную и требованию эргономики.	Снижение вредного воздействия химического фактора	невозможно	вредные факторы, 1999, 2007г	вредные факторы
354 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	1. Учитывать вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия химического фактора	невозможно	вредные факторы, 1999	вредные факторы

	<p>1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учетом указаний МР 2.2.9.2128-06, предельно допустимые удлинённые регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать рациональную организацию рабочего места, установленные ограничения по подъёму и перемещению грузов вручную и требованиям эргономики.</p>	Снижение вредного воздействия химического фактора	И. Ивлевич 2017г.	ИИУ, ПРП	ИИУ, ПРП
355 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	<p>1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учетом указаний МР 2.2.9.2128-06, предельно допустимые удлинённые регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать рациональную организацию рабочего места, установленные ограничения по подъёму и перемещению грузов вручную и требованиям эргономики.</p>	Снижение вредного воздействия тяжести	И. Ивлевич 2017г.	ИИУ, ПРП	ИИУ, ПРП
356 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	<p>1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учетом указаний МР 2.2.9.2128-06, предельно допустимые удлинённые регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать рациональную организацию рабочего места, установленные ограничения по подъёму и перемещению грузов вручную и требованиям эргономики.</p>	Снижение вредного воздействия химического фактора	И. Ивлевич 2017г.	ИИУ, ПРП	ИИУ, ПРП



360 Электрогазоварщик-врезчик в разряде	<p>1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учетом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать рациональную организацию рабочего места, установленные ограничения по подъему и перемещению грузов вручную и требованию эргономики.</p>	Снижение вредного воздействия тяжести	нормально	нормально	нормально
361 Электрогазоварщик-врезчик в разряде	<p>1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учетом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать рациональную организацию рабочего места, установленные ограничения по подъему и перемещению грузов вручную и требованию эргономики.</p>	Снижение вредного воздействия химического фактора	нормально	нормально	нормально
361 Электрогазоварщик-врезчик в разряде	<p>1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учетом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать рациональную организацию рабочего места, установленные ограничения по подъему и перемещению грузов вручную и требованию эргономики.</p>	Снижение вредного воздействия тяжести	нормально	нормально	нормально

362 Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	<p>1. Учитывать предельные условия труда сохранить за работником право на льготы</p> <p>1. Выполнить рационализацию режимов труда и отдыха работников с учётом указаний МР 2.2.9.2128-06, предусмотрев дополнительные удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня, при необходимости - с проведением специальных гимнастических упражнений.</p> <p>2. Рассмотреть вопрос о возможности механизации и автоматизации трудоемких процессов. Соблюдать рациональную организацию рабочего места, установленные ограничения по подъёму и перемещению грузов вручную и требования эргономики.</p>	Снижение вредного воздействия химического фактора	исполнено	исполнено 100%	исполнено
		Снижение вредного воздействия тяжести	исполнено	исполнено 100%	исполнено