

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации:

ПАО «Газпром газораспределение Ростов-на-Дону», филиал ПАО «Газпром газораспределение Ростов-на-Дону» в г. Азове

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Ремонтно-эксплуатационная служба наружных газопроводов</i>					
125. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров	Снижение вредного воздействия химического фактора	<i>постоянно</i> <i>I квартал</i> <i>IV квартал</i>	<i>РЭСНР, КУО, РМТС, ПБ, ОТ и Э</i>	<i>выполнено</i>
	Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха	Снижение уровня вредного воздействия тяжести	<i>постоянно</i>	<i>РЭСНР, Группа по работе с персоналом</i>	<i>выполнено</i>
126. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом ре-	Снижение вредного воздействия химического фактора	<i>постоянно</i>	<i>РЭСНР, КУО, РМТС, ПБ, ОТ и Э</i>	<i>выполнено</i>

	гулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров		I квартал IV квартал		
	Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха	Снижение уровня вредного воздействия тяжести	постоянно	РЭСНР, Группа по работе с персоналом	выполнено
127. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров	Снижение вредного воздействия химического фактора	постоянно I квартал IV квартал	РЭСНР, КУО, РМТС, ПБ, ОТ и Э	выполнено
	Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха	Снижение уровня вредного воздействия тяжести	постоянно	РЭСНР, Группа по работе с персоналом	выполнено
128. Электросварщик ручной сварки 6 разряда	Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Рос-	Снижение вредного воздействия химического фактора	постоянно	РЭСНР, КУО, РМТС, ПБ, ОТ и Э	выполнено

	сийской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров		I квартал IV квартал		
	Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха	Снижение уровня вредного воздействия тяжести	постоянно	РЭСНР, Группа по работе с персоналом	выполнено
129. Электросварщик ручной сварки 6 разряда	Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров	Снижение вредного воздействия химического фактора	постоянно I квартал IV квартал	РЭСНР, КУО, РМТС, ПБ, ОТ и Э	выполнено
	Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха	Снижение уровня вредного воздействия тяжести	постоянно	РЭСНР, Группа по работе с персоналом	выполнено
Строительно-монтажная служба					
148. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, про-	Снижение вредного воздействия химического фактора	постоянно	СМС, КУО, РМТС, ПБ, ОТ и Э	выполнено

	<p>шедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров</p>		<p>I квартал IV квартал</p>		
	<p>Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха</p>	<p>Снижение уровня вредного воздействия тяжести</p>	<p>постоянно</p>	<p>СМС, Группа по работе с персоналом</p>	<p>выполнено</p>
<p>149. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда</p>	<p>Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров</p>	<p>Снижение вредного воздействия химического фактора</p>	<p>постоянно I квартал IV квартал</p>	<p>СМС, К УО, РМТС, ПБ, ОТ и Э</p>	<p>выполнено</p>
	<p>Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха</p>	<p>Снижение уровня вредного воздействия тяжести</p>	<p>постоянно</p>	<p>СМС, Группа по работе с персоналом</p>	<p>выполнено</p>
<p>150. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда</p>	<p>Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение</p>	<p>Снижение вредного воздействия химического фактора</p>			

	средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров		постоянно I квартал IV квартал	СМС, КУО, ГМТС, ПБ, ОТ и Э	выполнено
	Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха	Снижение уровня вредного воздействия тяжести	постоянно	СМС, Группа по работе с персоналом	выполнено
151. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров	Снижение вредного воздействия химического фактора	постоянно I квартал IV квартал	СМС, КУО, ГМТС, ПБ, ОТ и Э	выполнено
	Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха	Снижение уровня вредного воздействия тяжести	постоянно	СМС, Группа по работе с персоналом	выполнено
152. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Ре-	Снижение вредного воздействия химического фактора			

	комендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров		постоянно I квартал IV квартал	СМС, КУО, РМТС, ПБ, ОТ и Э	выполнено
	Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха	Снижение уровня вредного воздействия тяжести	постоянно	СМС, Группа по работе с персоналом	выполнено
153. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров	Снижение вредного воздействия химического фактора	постоянно I квартал IV квартал	СМС, КУО, РМТС, ПБ, ОТ и Э	выполнено
	Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха	Снижение уровня вредного воздействия тяжести	постоянно	СМС, Группа по работе с персоналом	выполнено
154. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен специ-	Снижение вредного воздействия химического фактора			

	<p>ффикой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров</p>		<p>постоянно</p> <p>I квартал</p> <p>IV квартал</p>	<p>СМС, К У О, Р М Т С, П Б, О Т и Э</p>	<p>выполнено</p>
	<p>Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха</p>	<p>Снижение уровня вредного воздействия тяжести</p>	<p>постоянно</p>	<p>СМС, Группы по работе с персоналом</p>	<p>выполнено</p>
<p>155. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда</p>	<p>Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров</p>	<p>Снижение вредного воздействия химического фактора</p>	<p>постоянно</p> <p>I квартал</p> <p>IV квартал</p>	<p>СМС, К У О, Р М Т С, П Б, О Т и Э</p>	<p>выполнено</p>
	<p>Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха</p>	<p>Снижение уровня вредного воздействия тяжести</p>	<p>постоянно</p>	<p>СМС, Группы по работе с персоналом</p>	<p>выполнено</p>
<p>156. Электрогазосварщик-</p>	<p>Химический: Установленный вредный</p>	<p>Снижение вредного воздей-</p>			

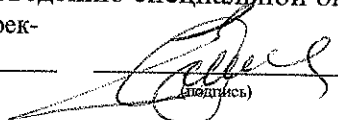
врезчик 6 разряда	класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров	ствия химического фактора	постоянно I квартал IV квартал	СМС, КУО, ГМТС, ПБ, ОТ и Э	выполнено
	Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха	Снижение уровня вредного воздействия тяжести	постоянно	СМС, группа по работе с персоналом	выполнено
157. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	Химический: Установленный вредный класс условий труда обусловлен спецификой технологического процесса. Рекомендуется обеспечить применение средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию или декларирование соответствия в установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании порядке; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ; лабораторный контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соблюдение графика медицинских осмотров	Снижение вредного воздействия химического фактора	постоянно I квартал IV квартал	СМС, КУО, ГМТС, ПБ, ОТ и Э	выполнено
	Тяжесть: Установленный вредный класс условий труда по тяжести, обусловлен спецификой технологического процесса. В целях снижения вредного воздействия тяжести, рекомендуется организовать рациональный режим труда и отдыха	Снижение уровня вредного воздействия тяжести	постоянно	СМС, группа по работе с персоналом	выполнено

Дата составления: 31.01.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер – заместитель дирек-
тора филиала

(должность)



Гузенко А.В.

(Ф.И.О.)

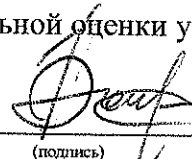
02.02.2022

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель директора филиала по
строительству (председатель первичной
профсоюзной организации)

(должность)



Бондаренко Б.И.

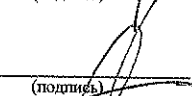
(Ф.И.О.)

02.02.2022

(дата)

Начальник аварийно-диспетчерской
службы

(должность)



Мошул А.С.

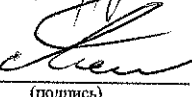
(Ф.И.О.)

02.02.2022

(дата)

Начальник группы промышленной без-
опасности, охраны труда и экологии

(должность)



Лялин И.А.

(Ф.И.О.)

02.02.2022

(дата)

Начальник службы защиты от коррозии

(должность)



Василенко Ю.А.

(Ф.И.О.)

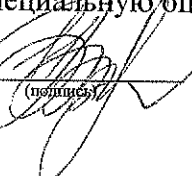
02.02.2022

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2616

(№ в реестре)



Назимко Виктория

Александровна

(Ф.И.О.)

31.01.2022

(дата)