

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Филиал публичного акционерного общества "Газпром газораспределение Ростов-на-Дону" в городе Новочеркасске

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, при-влекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Аппарат управления					
Группа по работе с персоналом					
Группа документационного обеспечения управления					
Отдел информационных технологий и связи					
Контрольно-учетный отдел					
Планово-экономический отдел					
Юридическая группа					
Группа промышленной безопасности, охраны труда и экологии					
Группа ресурсов газоснабжения					
Производственно-технический отдел					
Ремонтно-эксплуатационная служба наружных газопроводов					
63. Электрогазосварщик-врезчик 6 разряда	Химический. Наличие вредного фактора обусловлено спецификой трудового процесса. Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия вредного фактора	Снижение времени воздействия вредного фактора	РЭСИГ, ГПБОТ и др., ПЭО, ГЗНТ	Возможен
	Аэрозоли ПФЛ. Наличие вредного фактора на рабочем месте в воздухе рабочей зоны обусловлено спецификой технологического процесса, рекомендуется усовершенствовать систему вентиляции, соблюдать рациональный режим труда и отдыха.	Снижение воздействия вредного фактора. Снижение воздействия вредного фактора. Снижение воздействия вредного фактора	Гостинич	РЭСИГ, ГПБОТ и др., ГРП, ПЭО	Возможен
	Тяжесть: Наличие вредного фактора на рабочем месте обусловлено спецификой трудового процесса, для снижения тяжести трудового процесса организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса.	Гостинич	РЭСИГ ГПБОТ и др., ГРП, ПЭО	Возможен

64. Электротягасварщик-врезчик 5 разряда	Химический: Наличие вредного фактора обусловлено спецификой трудового процесса. Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействиия вредного фактора	Гашение	Расиг, ГПБОТ и О, ГРП, Гасит, ГПБОТ и О, ГРП, ПЭС, ГМТС, АХО
Аэрозоли ПФД: Наличие вредного фактора на рабочем месте в воздухе рабочей зоны обусловлено спецификой технологического процесса, рекомендуется усовершенствовать систему вентиляции, соблюдать рациональный режим труда и отдыха.	Снижение воздействия вредного фактора	Гашение	Вспомогательно	
65. Электротягасварщик-врезчик 5 разряда	Тяжесть: Наличие вредного фактора на рабочем месте обусловлено спецификой трудового процесса, для снижения тяжести трудового процесса организовать рациональные режимы труда и отдыха. Химический: Наличие вредного фактора обусловлено спецификой трудового процесса. Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса.	Гашение	Расиг, ГПБОТ и О, ГРП, Гасит, ГПБОТ и О, ГРП, ПЭС, ГМТС, АХО
	Наличие вредного фактора на рабочем месте в воздухе рабочей зоны обусловлено спецификой технологического процесса, рекомендуется усовершенствовать систему вентиляции, соблюдать рациональный режим труда и отдохва.	Снижение времени воздействиия вредного фактора	Гашение	Расиг, ГПБОТ и О, ГРП, Гасит, ГПБОТ и О, ГРП, ПЭС, ГМТС, АХО
66. Электротягасварщик-врезчик 5 разряда	Тяжесть: Наличие вредного фактора на рабочем месте обусловлено спецификой трудового процесса, для снижения тяжести трудового процесса организовать рациональные режимы труда и отдыха. Химический: Наличие вредного фактора обусловлено спецификой трудового процесса. Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение воздействия вредного фактора	Гашение	Расиг, ГПБОТ и О, ГРП, Гасит, ГПБОТ и О, ГРП, ПЭС
	Аэрозоли ПФД: Наличие вредного фактора на рабочем месте в воздухе рабочей зоны обусловлено спецификой технологического процесса, рекомендуется усовершенствовать систему вентиляции, соблюдать рациональный режим труда и отдыха.	Снижение воздействия вредного фактора	Гашение	Расиг, ГПБОТ и О, ГРП, Гасит, ГПБОТ и О, ГРП, ПЭС, ГМТС, АХО

	Тяжесть: Наличие вредного фактора на рабочем месте обусловлено спецификой трудового процесса, для снижения тяжести трудового процесса организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса.	<input checked="" type="checkbox"/> Гарантия	РЭСИГ Р75БиЭ, РР7	Всемицко
<i>Служба защиты от коррозии</i>					
<i>Служба промышленных предпринятий</i>					
<i>Авиакомпания-дистрибуторская служба</i>					
<i>Служба эксплуатации стендового газодоменного газоквартетического газогенератора</i>					
166. Электрогазосварщик 5 разряда	Химический: Наличие вредного фактора обусловлено спецификой трудового процесса. Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия вредного фактора	<input checked="" type="checkbox"/> Гарантия	САБАГО (ВКГЧ), ГПБОТЧ, ГРП, ПЭС	Всемицко
	Аэрозоли ПФД: Наличие вредного фактора на рабочем месте в воздухе рабочей зоны обусловлено спецификой технологического процесса, рекомендуется усовершенствовать систему вентиляции, соблюдать рациональный режим труда и отдыха.	Снижение воздействия вредного фактора. Снижение воздействия вредного фактора. Снижение воздействия вредного фактора.	<input checked="" type="checkbox"/> Гарантия	СОВАГС (ВКГЧ), ГПБО и Ф, ПЭС, ГМЧС, АХС	Всемицко
<i>Автомотранспортный отдел</i>	Тяжесть: Наличие вредного фактора на рабочем месте обусловлено спецификой трудового процесса, для снижения тяжести трудового процесса организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса.	<input checked="" type="checkbox"/> Гарантия	САБАГО (ВКГЧ), ГПБОТЧ, ГРП	Всемицко
<i>Административно-хозяйственный отдел</i>					
<i>Строительно-монтажная служба</i>					
238. Электрогазосварщик 5 категории	Химический: Наличие вредного фактора обусловлено спецификой трудового процесса. Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия вредного фактора	<input checked="" type="checkbox"/> Гарантия, ГРП	СМС, ГПБОТЧ, ПЭС, ГРП	Всемицко
	Аэрозоли ПФД: Наличие вредного фактора на рабочем месте в воздухе рабочей зоны обусловлено спецификой технологического процесса, рекомендуется	Снижение воздействия вредного фактора. Снижение воздействия вредного фактора.	<input checked="" type="checkbox"/> Гарантия	СМС ГПБОТЧ, ПЭС, ГРП, ГМЧС, АХС	Всемицко

	усовершенствовать систему вентиляции, соблюдать рациональный режим труда и отдыха.	ногого фактора		
239. Электрогазосварщик 5 категории	Тяжесть: Наличие вредного фактора на рабочем месте обусловлено спецификой трудового процесса, для снижения тяжести трудового процесса организовать рациональные режимы труда и отдыха. Химический: Наличие вредного фактора обусловлено спецификой трудового процесса. Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса.	<i>Поступление</i> СНС, ГРБСИФ, ГРП,	<i>Воздействие</i> СНС ГРБСИФ, ГРП Пас
240. Электротроллер 5 категории	Аэрозоли ПФД: Наличие вредного фактора на рабочем месте в воздухе рабочей зоны обусловлено спецификой технологического процесса, рекомендуется усовершенствовать систему вентиляции, соблюдать рациональный режим труда и отдыха. Химический: Наличие вредного фактора обусловлено спецификой трудового процесса. Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия вредного фактора	<i>Поступление</i> СНС ГРБСИФ, ГРП Пас	<i>Снижение</i> СНС ГРБСИФ, ГРП, АХО Воздействие
241. Электротроллер 5 категории	Аэрозоли ПФД: Наличие вредного фактора на рабочем месте в воздухе рабочей зоны обусловлено спецификой технологического процесса, рекомендуется усовершенствовать систему вентиляции, соблюдать рациональный режим труда и отдыха. Химический: Наличие вредного фактора обусловлено спецификой трудового процесса. Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия вредного фактора	<i>Поступление</i> СНС, ГРБСИФ, ГРП, Пас	<i>Снижение</i> СНС, ГРБСИФ, ГРП, АХО Воздействие
	Тяжесть: Наличие вредного фактора на рабочем месте обусловлено спецификой трудового процесса, для снижения тяжести трудового процесса организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса.	<i>Поступление</i> СНС, ГРБСИФ, ГРП, Пас	<i>Воздействие</i> СНС ГРБСИФ, ГРП Пас

	режимы труда и отдыха.			
Аэрозоли ПФД: Наличие вредного фактора на рабочем месте в воздухе рабочей зоны обусловлено спецификой технологического процесса, рекомендуется усовершенствовать систему вентиляции, соблюдать рациональный режим труда и отдыха.	Снижение воздействия вредного фактора. Снижение воздействия вредного фактора. Снижение воздействия вредного фактора	<i>Постановка</i>	СИЕ, ГПБОТ и Э, ГРП)	Внимание
Тяжесть: Наличие вредного фактора на рабочем месте обусловлено спецификой трудового процесса, для снижения тяжести трудового процесса организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса.	<i>Постановка</i>	СИЕ, ГПБОТ и Э, ГРП)	Внимание
Химический: Наличие вредного фактора обусловлено спецификой трудового процесса. Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия вредного фактора	<i>Постановка</i>	СИЕ, ГПБОТ и Э, ГРП)	Внимание
Аэрозоли ПФД: Наличие вредного фактора на рабочем месте в воздухе рабочей зоны обусловлено спецификой технологического процесса, рекомендуется усовершенствовать систему вентиляции, соблюдать рациональный режим труда и отдыха.	Снижение воздействия вредного фактора. Снижение воздействия вредного фактора. Снижение воздействия вредного фактора	<i>Постановка</i>	СИЕ, ГПБОТ и Э, ГРП)	Внимание
Тяжесть: Наличие вредного фактора на рабочем месте обусловлено спецификой трудового процесса, для снижения тяжести трудового процесса организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса.	<i>Постановка</i>	СИЕ, ГПБОТ и Э, ГРП)	Внимание
Сметно-договорной отдел				
Отдел материально-технического снабжения				
Единый центр предоставления услуг				
Группа по автоматизированным системам управления технологическими процессами				
Группа главного энергетика				

Дата составления: 18.04.2022 г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда
Главный инженер-заместитель дирек-
тора филиала

(должность)


(подпись)

Лашников А.В.
(Ф.И.О.)

15.04.2022
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:
Заместитель главного инженера

(должность)


(подпись)

Балабан Г.И.
(Ф.И.О.)

15.04.2022
(дата)

Председатель первичной профсоюзной
организации (ППО)

(должность)


(подпись)

Скрипка И.В.
(Ф.И.О.)

15.04.2022
(дата)

Ведущий инженер по промышленной
безопасности группы промышленной
безопасности, охраны труда и экологии

(должность)


(подпись)

Донецкий Ю.Ю.
(Ф.И.О.)

15.04.2022
(дата)

Специалист по охране труда ГПБ ОГиЭ

(должность)


(подпись)

Борисова М.А.
(Ф.И.О.)

15.04.2022
(дата)

Ведущий экономист планово-
экономического отдела (ПЭО)

(должность)


(подпись)

Коршунова И.В.
(Ф.И.О.)

15.04.2022
(дата)

Начальник группы по работе с персона-
лом (ГРП)

(должность)


(подпись)

Громова О.Г.
(Ф.И.О.)

15.04.2022
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Хилько Наталья Владимировна
(Ф.И.О.)

18.04.2022 г.
(дата)